



Министерство образования Иркутской области

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Ангарский политехнический техникум»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.01. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И КОММУНИКАЦИЙ**

2020 г

РЕКОМЕНДОВАНА
предметно-цикловой комиссией
Протокол № 1

«09» 09 2020 г.

Председатель ПЦК
Машанов А.В.

РАССМОТРЕНА И УТВЕРЖДЕНА
на заседании методического совета
Протокол № 1

«09» 09 2020 г.

Зам. директора по УПР

Курдюмова А.А.

Методист И.В. Лалетина

Зав. библиотекой М.В. Лазукова

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) (приказ Министерства образования и науки от 28.07.2014г. № 831), рабочего учебного плана по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 18.02.09 Переработка нефти и газа

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области «Ангарский политехнический техникум»

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	13
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	14
6. АТТЕСТАЦИЯ ПРАКТИКИ	17

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПО МОДУЛЮ ПМ.01. Эксплуатация технологического оборудования

1.1. Область применения программы Рабочая программа учебной и производственной практик по профессиональному модулю ПМ 01. Эксплуатация технологического оборудования (далее – программа практики) является частью основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО 18.02.09 Переработка нефти и газа в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

Программа практики является частью учебного процесса и направлена на формирование

соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Контролировать эффективность работы оборудования
2. Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса.
3. Подготавливать оборудование к проведению ремонтных работ различного характера.

Программа практики профессионального модуля может быть использована при освоении программ в дополнительном профессиональном образовании, в повышении квалификации и профессиональной переподготовке по специальности СПО 18.02.09 Переработка нефти и газа и приобретении практического опыта по виду профессиональной деятельности МДК 01.01 Технологическое оборудование и коммуникации

1.2. Цели и задачи практики. Требования к результатам освоения практики

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретения первоначального практического опыта для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций.

Производственная практика имеет своей целью закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- подготовки к работе технологического оборудования и коммуникаций;
- эксплуатации технологического оборудования и коммуникаций;
- обеспечения бесперебойной работы оборудования;
- выявления и устранения отклонений от режимов в работе оборудования;

уметь:

- контролировать эффективность работы оборудования;
- обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования при ведении технологического процесса;

- подготавливать оборудование к проведению ремонтных работ различного характера;
- решать расчетные задачи с использованием информационных технологий;

знать:

- гидромеханические процессы и аппараты;
- тепловые процессы и аппараты;
- массообменные процессы и аппараты;
- химические (реакционные) процессы и аппараты;
- холодильные процессы и аппараты;
- механические аппараты;
- основные типы, конструктивные особенности и принцип работы оборудования для проведения технологического процесса на производственном объекте;
- конструкционные материалы и правила их выбора для изготовления оборудования и коммуникаций;
- выбор оборудования с учетом применяемых в технологической схеме процессов;
- основы технологических, тепловых, конструктивных и механических расчетов оборудования;
- методы осмотра оборудования, обнаружения дефектов и подготовки к ремонту;
- паро - энерго- и водоснабжение производства;
- условия безопасной эксплуатации оборудования.

1.3. Организация практики. Для проведения учебной и производственной практик в техникуме разрабатывается следующая документация:

- положение о практике;
- рабочая программа практики;
- план-график консультаций и контроля выполнения студентами программы учебной и производственной (при проведении практики на предприятии) практики;
- договоры с предприятиями по проведению практики;
- приказ о распределении обучающихся по базам практики и назначении руководителя практики от образовательного учреждения (ОУ);

В основные обязанности руководителя практики входят:

- проведение практики в соответствии с содержанием тематического плана и содержания практики;
- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций обучающихся, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного

материала прохождения практики.

- оценка результатов выполнения практикантами программы практики.

В основные обязанности обучающихся при прохождении производственной практики входят:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка; изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

Деятельность руководителей практики (**преподавателя и представителя производства**) на всем протяжении практики носит консультативный характер.

Заключительный этап практики предусматривает итоговую самооценку студента и оценку руководителей практикой в лице преподавателя техникума и представителя предприятия и осуществляется в форме зачета.

Ориентация практики на всех её этапах направлена на закрепление сформированных компетенций, непрерывность и последовательность формирования профессионального опыта с целью формирования собственного опыта. Практика осуществляется в рамках освоения программ профессиональных модулей.

Аттестация по итогам практики модуля ПМ.01 проводится на основании выполнения профессиональных заданий реальной сферы труда.

Степень формирования каждой компетенции оценивается по трехбалльной системе по трем критериям:

1. не сформирована
2. сформирована частично
3. сформирована хорошо.

На организационном собрании каждому студенту выдаётся график проведения обязательных контрольных консультаций преподавателя - руководителя практики, которые студент должен в обязательном порядке посетить. Данный контроль имеет целью проверку степени закрепления опыта профессиональной деятельности. Практика завершается зачетом, на котором преподаватель оценивает работу студента в период практики, принимая во внимание результаты, показанные на консультациях, качество подготовки отчета, результаты самоанализа студентом практики, а главное - степень формирования профессиональных компетенций, предусмотренных данным этапом практики. Студенту выставляется оценка в зачетную книжку и зачетную ведомость.

Базами учебной практики являются учебные лаборатории техникума, МОРУЦа, производственной практики являются предприятия города.

1.4. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик

Рабочая программа рассчитана на прохождение практики обучающимися в объеме **108** часов.

№ п.п.	Наименование междисциплинарного курса ПМ	Учебная практика	Производственная практика
1	МДК 01.01 Технологическое оборудование и коммуникации	36	72

Распределение разделов и тем по часам приведено в тематическом плане

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модулей ОПОП по основным видам профессиональной деятельности (ВПД): эксплуатация технологического оборудования и коммуникаций, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК.) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Контролировать эффективность работы оборудования.
ПК 1.2.	Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса
ПК 1.3.	Подготавливать оборудование к проведению ремонтных работ различного характера
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК. 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК. 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК. 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК. 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

3.1. Тематический план.

№ темы	Наименование видов, разделов и тем практики	Количество часов
МДК 01.01 Технологическое оборудование и коммуникации		
Учебная практика УП 01.01		36
	Вводная часть. Ознакомление с программой практики, ее целями и задачами, организацией практики. Ознакомление с правилами посещения производственных объектов. Изучение правил промышленной безопасности и охраны труда на предприятии	2
Тема 1.	1. Виды слесарных и мерительных инструментов и материалов, применяемых при слесарных работах.	2
Тема 2.	2. Назначение слесарных инструментов	2
Тема 3.	3. Требования, предъявляемые к слесарным инструментам	2
Тема 4.	4. Правила подбора инструмента	2
Тема 5	Практическая работа: Изготовление и подготовка прокладок Установка и снятие болтов, шпилек, работа с резьбовыми соединениями Замена прокладок, набивка сальников, уплотнителей, устранение пропусков в запорной арматуре, трубопроводах и пр.	8 8 8
Тема 6.	Обобщение материалов, оформление и защита отчета по учебной практике.	2
Производственная практика ПП 01.01		72
Тема 1.	1 Ознакомление с правилами посещения производственных объектов. Изучение правил промышленной безопасности и охраны труда на предприятии. Получение пропусков	2
Тема 2.	2. Ознакомление с производством: назначение, принцип действия и устройство технологического оборудования.	2
Тема 3.	3. Изучение устройства оборудования, применяемого на технологической установке. Назначение, устройство, конструкция оборудования установки, правила их безопасной эксплуатации	2
Тема 4.	4. Ознакомление с сущностью процессов, происходящих в каждом аппарате, предельными и оптимальными параметрами работы, с обвязкой аппаратов, предохранительными устройствами, местами отбора проб.	6
Тема 5.	5 Приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования. Изучение правил пуска, эксплуатации и остановки технологической оборудования.	6
Тема 6.	6 Расположение деталей и узлов технологического оборудования. Изучение вопросов системы и технологии технического обслуживания и ремонта оборудования. Знакомство с техническими условиями на ремонт.	6
Тема 7	7. Правильность выбора конструкционных материалов для изготовления оборудования и коммуникаций	2
Тема 8	8. Составление пооперационной схемы разборки, ремонта, сборки аппаратов, трубопроводов и арматуры. Изучение способов отключение аппаратуры и установкой заглушек на трубопроводах	4
Тема 9	9. Отглушка аппарата. Освобождение аппаратов от нефтепродукта (очистка) различными методами. Продувка аппарата.	3
Тема 10	10. Безаварийная остановка оборудования блока в случае сбоя в работе, переход на работу резервного оборудования	3
Тема 11	11. Вывод оборудования в ремонт. Допуск ремонтного персонала к ремонту оборудования	3

Тема 12	12. Составление графиков планово-предупредительного ремонта оборудования и коммуникаций	3
Тема 13	13. Методы осмотра оборудования, обнаружения дефектов и подготовки к ремонту	3
Тема 14	14. Составление локальной дефектной ведомости	3
Тема 15	15. Обнаружение дефектов (пропусков) в аппарате. Устранение дефектов.	3
Тема 16	16. Проведение сравнительного анализа работы аппаратов одного назначения, но различной конструкции	3
Тема 17	17. Проверка состояния оборудования при эксплуатации. Возможные неполадки оборудования, причины и способы их устранения	3
Тема 18	18. Проверка работоспособности предохранительного клапана.	3
Тема 19	19. Работа с действующими на предприятии стандартами на оборудование	3
Тема 20	20. Пуск и остановка насосов, компрессоров, аппаратов и др	3
Тема 21	21. Пуск, остановка, перевод на циркуляцию аппарата	3
Тема 22	22. Обобщение материалов и оформление отчета по учебной практике	3

3.2. Содержание учебной и производственной практики

Наименование темы	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся,	Объем часов
	МДК 01.01 Технологическое оборудование и коммуникации	
	Учебная практика УП 01.01	36
	Вводная часть. Ознакомление с программой практики, ее целями и задачами, организацией практики. Ознакомление с правилами посещения производственных объектов. Изучение правил промышленной безопасности и охраны труда на предприятии	2
Виды и назначение слесарных инструментов, Требования, предъявляемые к ним	1. Виды слесарных и мерительных инструментов и материалов, применяемых при слесарных работах.	2
	2. Назначение слесарных инструментов	2
	3. Требования, предъявляемые к слесарным инструментам	2
	4. Правила подбора инструмента	2
	Практическая работа: Изготовление и подготовка прокладок Установка и снятие болтов, шпилек, работа с резьбовыми соединениями Замена прокладок, набивка сальников, уплотнителей, устранение пропусков в запорной арматуре, трубопроводах и пр.	8 8 8
	6. Обобщение материалов, оформление и защита отчета по учебной практике.	2
Изучение основных технологических процессов	МДК 01.01 Технологическое оборудование и коммуникации Производственная практика ПП 01.01	72

Раздел 1.Ознакомление с предприятием	1 Ознакомление с правилами посещения производственных объектов. Изучение правил промышленной безопасности и охраны труда на предприятии. Получение пропусков	2
и особенности его работы	2. Ознакомление с производством: назначение, принцип действия и устройство технологического оборудования.	2
Раздел 2.Техника безопасности при Работе оборудования	3. Изучение устройства оборудования, применяемого на технологической установке. Назначение, устройство, конструкция оборудования установки, правила их безопасной эксплуатации	2
Раздел 3.Эксплуатация оборудования, пуск, остановка	4. Ознакомление с сущностью процессов, происходящих в каждом аппарате, предельными и оптимальными параметрами работы, с обвязкой аппаратов, предохранительными устройствами, местами отбора проб.	6
	5 Приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования. Изучение правил пуска, эксплуатации и остановки технологической оборудования.	6
	6 Расположение деталей и узлов технологического оборудования. Изучение вопросов системы и технологии технического обслуживания и ремонта оборудования. Знакомство с техническими условиями на ремонт.	6
	7. Правильность выбора конструкционных материалов для изготовления оборудования и коммуникаций	2
	8. Составление пооперационной схемы разборки, ремонта, сборки аппаратов, трубопроводов и арматуры. Изучение способов отключения аппаратуры и установкой заглушек на трубопроводах	4
	9 Отглушка аппарата. Освобождение аппаратов от нефтепродукта (очистка)различными методами. Продувка аппарата.	3
	10. Безаварийная остановка оборудования блока в случае сбоя в работе, переход на работу резервного оборудования	3
	11. Вывод оборудования в ремонт. Допуск ремонтного персонала к ремонту оборудования	3
	12. Составление графиков планово-предупредительного ремонта оборудования и коммуникаций	3
	13. Методы осмотра оборудования, обнаружения дефектов и подготовки к ремонту	3
	14. Составление локальной дефектной ведомости	3
	15. Обнаружение дефектов (пропусков) в аппарате. Устранение дефектов.	3
	16. Проведение сравнительного анализа работы аппаратов одного назначения, но различной	3

	конструкции	
	17. Проверка состояния оборудования при эксплуатации. Возможные неполадки оборудования, причины и способы их устранения	3
	18. Проверка работоспособности предохранительного клапана..	3
	19. Работа с действующими на предприятии стандартами на оборудование	3
	20. Пуск и остановка насосов, компрессоров, аппаратов и др	3
	21. Пуск, остановка, перевод на циркуляцию аппарата	3
	22. Обобщение материалов и оформление отчета по учебной практике	3

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения практики.

Реализация рабочей программы учебной и производственной практик предполагает проведение учебной практики на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся. Реализация учебной практики возможно в специализированных учебных мастерских (МОРУЦ), лабораторий техникума.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Практика проводится концентрированно в рамках модуля.

Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы:

Основные источники:

1 И.И Поникаров. Расчеты машин и аппаратов химических производств и нефтепереработки(примеры и задачи): учебное пособие)

И.И Поникаров,С.И..Поникаров, С.В. Рачковский – 3- изд.,стер.-Санкт-Петербург: Лань,2018.-716с.

2 К.Ф.Павлов, П.Г.Романков,А.А.Носков Примеры и задачи по курсу процессов и аппаратов химической технологии;Учебное пособие для вузов – 10-е изд., перераб. И доп./ стереотипное издание,- М;Альянс, 2016г.,575с.

3 Процессы и аппараты химической технологии:учебное пособие/ Д.А.Баранов.-2-е изд., стер.- Санкт Петербург:Лань, 2018-408с.

Интернет- ресурсы:

1. www.ximia-nefti.

Дополнительные источники:

4 С.А.Фарамазов Оборудование нефтеперерабатывающих заводов и его эксплуатация,М, Химия,1984г452с.

5 Вержичинская С. В.,Дигуров Н.Г.; Химия и технология нефти и газа. –М.: Форум, 2007.399с.

6 Рябов В. Д. Химия и технология нефти и газа. - М: Издательство «Техника» Тума 2004

7 Стариков В.В, Кац Н.Т. ;Стариков А.В.;Ремонт машин и аппаратов нефтепереработки: - М.:Машиностроение,2008,-Групп, 307с

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство практикой осуществляют преподаватели специальных дисциплин/мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

Преподаватели специальных дисциплин, осуществляющие непосредственное руководство практикой обучающихся, должны иметь квалификационную категорию не ниже 1, высшее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в форме дифференцированного зачета. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания - экзамен.

Комплексный экзамен по профессиональному модулю включает в себя устный ответ на 2 вопроса экзаменационного билета по теоретическому курсу МДК 01 Технологическое оборудование и коммуникации и одно практическое задание из этого же курса. Содержание практической работы должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в документации, которая разрабатывается образовательным учреждением.

Результаты освоения производственной практики (приобретение практического опыта, освоенные умения, усвоенные знания, освоение профессиональных компетенций)	Формы и методы контроля и оценки результатов
Приобретение практического опыта:	
- Контролировать эффективность работы оборудования	- наблюдение за процессом во время прохождения практики, оценка результатов осмотра
- Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса	- изложение правил техники безопасности при проведении ремонтных работ. - определение неисправности в работе основного технологического оборудования; - изложение правил монтажа, наладки и диагностики технологического оборудования и коммуникаций -изложение последовательности отключения и демонтажа оборудования; регулировке и диагностики оборудования
- Подготавливать оборудование к проведению ремонтных работ различного характера, решать расчётные задачи с использованием информационных технологий	-наблюдение за процессом во время прохождения практики; - изложение правил техники безопасности при проведении замены технологического оборудования - освоению передовых технологий при проведении замены оборудования; -изложение правила техники безопасности при эксплуатации технологического оборудования; -изложение последовательности вывода в ремонт технологического

	<p>оборудования и коммуникаций</p> <ul style="list-style-type: none"> - изложение методики ремонта, сборки и включения оборудования после ремонта; - излагает профилактические меры по предупреждению отказов и аварий; -излагает правила техники безопасности при эксплуатации технологического оборудования, - демонстрирует точность и скорость чтения чертежей оборудования; - демонстрирует скорость и качество анализа технической документации; -излагает последовательность отключения и демонтажа оборудования; -излагает методику сборки и включения оборудования;
	<ul style="list-style-type: none"> -наблюдение за процессом во время прохождения практики; -изложение правила техники безопасности при эксплуатации технологического оборудования -изложение порядка проведения испытаний технологического оборудования и коммуникаций и сдаче в эксплуатацию вновь установленного или отремонтированного технологического оборудования и коммуникаций; <p>Демонстрирует правильность заполнения маршрутно-технологической документации на эксплуатацию и обслуживание технологического оборудования и коммуникаций</p>
Освоение умений:	
- подбирать технологическое оборудование для ремонта и эксплуатации машин и аппаратов нефтехимической и нефтеперерабатывающей технологии, дополнительных устройств и систем, определять оптимальные варианты его использования;	оценка результатов выполнения самостоятельных работ и отчета по практике;
- организовывать и выполнять наладку, регулировку и проверку технологического оборудования и коммуникаций	оценка отчета по практике;
- заполнять маршрутно-технологическую документацию на эксплуатацию и обслуживание отраслевого оборудования;	оценка результатов выполнения самостоятельных работ; отчета по практике
- производить диагностику состояния	оценка результатов выполнения

оборудования и определение его ресурсов.	самостоятельных работ.
Знания:	
- условий эксплуатации технологического оборудования;	оценка результатов выполнения самостоятельных работ;
- действующей нормативно-технической документации по специальности;	оценка результатов выполнения самостоятельных работ;
- порядка проведения стандартных и сертификационных испытаний;	оценка отчета по практике;
- правил сдачи оборудования в ремонт и приёма его после ремонта;	оценка отчета по практике;
- технологии ремонта основного и вспомогательного технологического оборудования.	оценка результатов выполнения самостоятельных работ.
Освоение профессиональных компетенций:	
ПК 1.1. Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса.	Наблюдение за деятельностью обучающихся во время прохождения производственной практики, оценка отчета по практике.
ПК 2.2. Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса.	Наблюдение за деятельностью обучающихся во время прохождения производственной практики, оценка результатов выполнения самостоятельных работ.
ПК 3.3. Подготавливать оборудование к проведению ремонтных работ различного характера.	Наблюдение за процессом во время прохождения практики, оценка отчетов по практике. Оценка отчета по практике

Результаты освоения производственной практики (освоение общих компетенций)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- наблюдение и оценка в процессе производственной практики; - оценка эффективности и правильности принимаемых в процессе производственной практики решений; - оценка решения ситуационных производственных задач;
ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- оценка решения ситуационных производственных задач;
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- оценка эффективности и правильности принимаемых в процессе производственной практики решений;
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	-Оценка использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	Оценка решения ситуационных производственных задач.

6. АТТЕСТАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Аттестация производственной практики служит формой контроля освоения и проверки профессиональных знаний, общих и профессиональных компетенций, приобретенного практического опыта обучающихся в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии.

Формой промежуточной аттестации по итогам производственной практики является дифференцированный зачет. Дифференцированный зачет проводится в последний день производственной практики в виде защиты отчета.

К дифференцированному зачету допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы производственной практики и предоставившие полный пакет отчетных документов:

- дневник производственной практики с аттестационным листом (Приложение 1);
- Отчет по практике (Приложение 2)
- характеристику с места прохождения производственной практики (Приложение 3).

В процессе аттестации проводится экспертиза овладения общими и профессиональными компетенциями.

При выставлении итоговой оценки за производственную практику учитываются:

- результаты экспертизы овладения обучающимися общими и профессиональными компетенциями,
- правильность и аккуратность ведения документации производственной практики,
- характеристика с места прохождения производственной практики.

В процедуре аттестации принимают участие руководители производственной практики от учебного заведения (преподаватели) и представители работодателей.

Дневник производственной практики

(Приложение 1);

ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ДНЕВНИКА:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Иркутской области
«Ангарский политехнический техникум»

Профессиональный модуль ПМ. 01
Эксплуатация технологического оборудования

ДНЕВНИК
производственной практики

Студента _____

Группа Н-18-2, курс 4

Специальность: 18.02.09 Переработка нефти и газа

Ангарск, 2021 г.

Форма таблицы заполнения дневника:

Дата	Наименование тем практики	Оцен-ка	Под-пись	При-меча-ния
	1 Ознакомление с правилами посещения производственных объектов. Изучение правил промышленной безопасности и охраны труда на предприятии. Получение пропусков			
	2. Ознакомление с производством: назначение, принцип действия и устройство технологического оборудования.			
	3. Изучение устройства оборудования, применяемого на технологической установке. Назначение, устройство, конструкция оборудования установки, правила их безопасной эксплуатации			
	4. Ознакомление с сущностью процессов, происходящих в каждом аппарате, предельными и оптимальными параметрами работы, с обвязкой аппаратов, предохранительными устройствами, местами отбора проб.			
	5 Приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования. Изучение правил пуска, эксплуатации и останова технологической оборудования.			
	6 Расположение деталей и узлов технологического оборудования. Изучение вопросов системы и технологии технического обслуживания и ремонта оборудования. Знакомство с техническими условиями на ремонт.			
	7. Правильность выбора конструкционных материалов для изготовления оборудования и коммуникаций			
	8. Составление пооперационной схемы разборки, ремонта, сборки аппаратов, трубопроводов и арматуры. Изучение способов отключения аппаратуры и установкой заглушек на трубопроводах			
	9. Отглушка аппарата. Освобождение аппаратов от нефтепродукта (очистка) различными методами. Продувка аппарата.			
	10. Безаварийная остановка оборудования блока в случае сбоя в работе, переход на работу резервного оборудования			
	11. Вывод оборудования в ремонт. Допуск ремонтного персонала к ремонту оборудования			
	12. Составление графиков планово-предупредительного ремонта оборудования и коммуникаций			
	13. Методы осмотра оборудования, обнаружения дефектов и подготовки к ремонту			
	14. Составление локальной дефектной ведомости			
	15. Обнаружение дефектов (пропусков) в аппарате. Устранение дефектов.			
	16. Проведение сравнительного анализа работы аппаратов одного назначения, но различной конструкции			
	17. Проверка состояния оборудования при эксплуатации. Возможные неполадки оборудования, причины и способы их устранения			
	18. Проверка работоспособности предохранительного клапана.			
	19. Работа с действующими на предприятии стандартами на оборудование			
	20. Пуск и остановка насосов, компрессоров, аппаратов и др			

	21. Пуск, остановка, перевод на циркуляцию аппарата			
	22. Обобщение материалов и оформление отчета по учебной практике			

М.П.

Руководитель практики от организации _____

Отчет по практике

(Приложение 2)

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
ГБПОУ ИО «АПТ»**

Специальность 18.02.09 Переработка нефти и газа

ОТЧЕТ

**По производственной практике ПП 01
по ПМ.01 Эксплуатация технологического оборудования**

Выполнял студент _____
Группа Н-18-2

Заключение и оценка
Руководителя практики
От организации _____
(отлично, хорошо, удовлетворительно)

Руководитель практики
От организации _____
(должность) (Фамилия, инициалы)

Место печати _____
(подпись)

« _____ » _____ 2021г.
(дата)

Оценка
Руководителя практики
От техникума _____
(отлично, хорошо, удовлетворительно)

**Руководитель
Практики от техникума** _____ Е. А. Казанцева
(подпись) (фамилия, инициалы)

г.Ангарск, 2021 г

Характеристика с места прохождения производственной практики (Приложение 3)

ХАРАКТЕРИСТИКА

На студента ГБПОУ ИО «АПТ» _____
(ФИО)

Группы Н-18-2

Специальности 18.02.09 Переработка нефти и газа

Проходившего (шей) практику с _____ 2021 г. по _____ 2021г.

На базе _____

По ПМ.01 Эксплуатация технологического оборудования

За время прохождения практики зарекомендовал (а) себя _____

(производственная дисциплина, прилежание, внешний вид, проявление интереса к специальности, регулярность ведения дневника, индивидуальные особенности: морально-волевые качества, честность, инициатива, уравновешенность, выдержка, отношение к сослуживцам и др.)

Приобрел (а) практический опыт: _____

Освоил (а) профессиональные компетенции: _____

Освоил (а) общие компетенции _____

Выводы, рекомендации _____

Практику прошел (а) с оценкой _____

М.П.

Руководитель практики от организации _____

Аттестационный лист по производственной практике

(ФИО)
Студента(ки) 4 курса группы Н-18-2 по специальности СПО
18.02.09 Переработка нефти и газа
Успешно прошел(ла) производственную практику по
профессиональному модулю
**ПМ 01 Эксплуатация технологического оборудования и
коммуникаций**
в объеме 348 часа с «__» «__» 2021 г. по «__» «__» 2021 г.
в организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качество выполнения работ

Виды и объем работ, выполненных студентом во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика	(зачет/незачет)	Выполнение (да/нет)
ПК 1.1.	. Контролировать эффективность работы оборудования		
ПК 1.2.	Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса		
ПК 1.3.	Подготавливать оборудование к проведению ремонтных работ различного характера		

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики

Дата «__» _____ 2021г.

Подпись руководителя практики _____

(ФИО, должность)

Подпись ответственного лица организации (базы практики)

(должность, ФИО)

