



**Министерство образования Иркутской
области**

Государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
Иркутской области
«Ангарский политехнический техникум»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.04. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ-
РЕМОНТНИК»**

2020г.

ОДОБРЕНА
предметно-цикловой комиссией
Протокол № 1

« 01 » 09 2010 г.

Председатель ПЦК
Лезнова Лезнова О.Ю

УТВЕРЖДЕНА
на заседании методического совета
Протокол № 1

« 01 » 09 201 г.

Зам. директора по учебной работе
Шалашова М.А Шалашова

Методист Лалетина И.В. Лалетина

Зав. библиотекой Медведева Медведева И.В.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) (приказ Министерства образования и науки от 18.04.2014г. №344), рабочего учебного плана по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области «Ангарский политехнический техникум»

Разработчик:
Московских Т.А., преподаватель, ВКК

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	12
6. АТТЕСТАЦИЯ ПРАКТИКИ	14

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО МОДУЛЮ ПМ 04. Выполнение работ по рабочей профессии « Слесарь-ремонтник»

1.1. Область применения программы.

Программа учебной и производственной практики по профессиональному модулю ПМ.04. Выполнение работ по рабочей профессии «Слесарь- ремонтник» (далее – программа практики) является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01«Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)»

1.2. Цели и задачи практики.

В результате прохождения практики в рамках профессионального модуля обучающиеся должны:

иметь практический опыт:

- слесарной обработкой деталей, приспособлений, режущего и мерительного инструмента;
- сборки и ремонта приспособлений, режущего и мерительного инструмента;
- сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов;
- разборки, сборки и ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;

уметь:

- организовывать и выполнять ремонт, регулировку и проверку технологического оборудования;
- проводить анализ неисправностей технологического оборудования;
- заполнять маршрутно-технологическую документацию на эксплуатацию и обслуживание отраслевого технологического оборудования

знать:

- технику безопасности при работе;
- назначение, устройство и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов и приспособлений, систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости и обозначение их на чертежах;
- принцип работы сверлильных станков;
- правила установки припусков для дальнейшей доводки с учетом деформации металла при термической обработке;
- элементарные геометрические и тригонометрические зависимости и основы технического черчения;
- устройство применяемых металлообрабатывающих станков различных типов;
- правила применения доводочных материалов;
- припуски для доводки с учетом деформации металла при термической обработке; состав, назначение и свойства доводочных материалов;
- свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок;

1.4. Количество часов на освоение программы практики.

Согласно ОПОП по специальности практика по профессиональному модулю ПМ 04. проводится концентрированно в 7 семестре и составляет 7 недель учебного времени (252 часа).

№ п.п.	Наименование междисциплинарного курса ПМ	Учебная практика	Производственная практика
1	МДК 04.01 Организация работы слесаря-ремонтника	36	216

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Учебная и производственная практики являются частью учебного процесса и направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

ПК 1.1 Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.2 Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.

ПК1.3Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.

ПК1.4 Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.

ПК1.5 Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

ПК2.1 Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.

ПК2.2Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.

ПК 4.1 Производить разборку и сборку оборудования нефтегазовой отрасли: динамического оборудования, аппаратов, трубопроводов и арматуры.

ПК 4.2 Производить монтаж-демонтаж и испытания оборудования нефтегазовой отрасли.

ПК 4.3 Осуществлять проверку технического состояния и работоспособности оборудования нефтегазовой отрасли: выявление дефектов, определение степени износа, осуществление контроля герметичности узлов и деталей.

ПК 4.4 Выполнять работы по ремонту оборудования нефтегазовой отрасли.

ПК 4.5 Соблюдать правила и нормы промышленной безопасности и охраны труда.

ПК 4.6 Оказывать первую помощь пострадавшим при несчастных случаях на производстве.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план.

№ темы	Наименование видов, разделов и тем практики	Количество часов
МДК 04.01 Организация работы слесаря-ремонтника		
Учебная практика УП 04.01		36
Вводное занятие		4
Тема 1.	Работа с нормативной документацией, схемами и планами расположения оборудования, измерительными приборами	6
Тема 2.	Изучение вопросов по организации и выполнения технической эксплуатации, обслуживания и ремонта технологического оборудования	6
Тема 3.	Изучение вопросов по организации и выполнения технической эксплуатации, обслуживания и ремонта машин и аппаратов нефтегазовой отрасли.	6
Тема 4.	Изучение вопросов по организации и выполнения технической эксплуатации, обслуживания и ремонта насосного оборудования и трубопроводов.	6
Тема 5.	Изучение вопросов по организации и выполнения технической эксплуатации, обслуживания и ремонта емкостного оборудования.	6
Тема 6.	Обобщение материалов, оформление и защита отчета по практике.	2
Производственная практика ПП 04.01		216
Тема 1.	Работа с нормативной документацией, схемами и планами расположения оборудования, измерительными приборами	36
Тема 2.	Выполнение работ по организации и выполнения технической эксплуатации, обслуживания и ремонта технологического оборудования.	36
Тема 3.	Выполнение работ по организации и выполнения технической эксплуатации, обслуживания и ремонта машин и аппаратов нефтегазовой отрасли.	36
Тема 4.	Выполнение работ по организации и выполнения технической эксплуатации, обслуживания и ремонта насосного оборудования и трубопроводов.	36
Тема 5.	Выполнение работ по организации и выполнения технической эксплуатации, обслуживания и ремонта емкостного оборудования.	36
Тема 6.	Выполнение работ по организации и выполнения технической эксплуатации, обслуживания и ремонта емкостного оборудования.	26
Тема 7.	Обобщение материалов, оформление и защита отчета по практике.	10

3.2 Содержание программы практики по профилю специальности ПП.04

№ п/п	Виды работ. Темы занятий	Количество часов		Коды формируемых компетенций		Формы и методы контроля
		Практика на производстве	Консультации	ПК	ОК	
1	2	3	4	5	6	
Учебная практика УП.04 36 часов консультации.						
1	Инструктаж по технике безопасности. Изучение инструкций по охране труда, технике безопасности и противопожарной безопасности и промышленной санитарии предприятия	8	4	ПК 1.1.-1.3 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
2	Ознакомление с функциями, целями и задачами, структурой предприятия и всех его подразделений, их взаимосвязью. Изучение правил внутреннего распорядка и режима работы предприятия, основной нормативно-технической документации.	8	4	ПК 3.1-3.3. ПК4.1-4.6	ОК4,5	Дневник практики
3	Изучение основных функций служб главного механика предприятия и подразделения по месту прохождения практики, должностных обязанностей оперативного и ремонтного персонала. Планирование и анализ работы структурного подразделения.	8	4	ПК 3.1-3.3 ПК4.1-4.6	ОК 4,5	Дневник практики
4	Ознакомление с промышленным оборудованием цеха (участка), изучение документации по используемому оборудованию. Ознакомление с годовым планом-графиком ремонта промышленного оборудования, периодичностью его обслуживания.	8	4	ПК 1.1.-1.3 2.1.-2.3. ПК3.1-3.3	ОК 4,5	Дневник практики
5	Исчисление размеров основными инструментами; Разметка и рубка по эскизу и шаблону. Рубка различного характера с подбором инструмента и оснастки;	6	4	ПК 1.2	ОК 1-9	Дневник практики
6	Выполнение правки и гибки металла различного	6	4	ПК 1.2	ОК 1-9	Дневник практики

	характера с подбором инструмента и оснастки;					
7	Резка метала различным инструментом;	6	4	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
8	Ремонт пробоин и трещин;	8	4	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
9	Ремонт изношенных отверстий;	8	4	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
	Производственная практика ПП.04		36 час.			
10	Опиливание различных поверхностей;	8	2	ПК 1.1.-1.3. ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
11	ТБ при эксплуатации и ремонте промышленного оборудования	8	2	ПК 1.1.-1.3 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
12	Сверление, зенкерование и развёртывание различных отверстий;	6	1	ПК 1.3 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
13	Нарезание наружной и внутренней резьбы, Восстановление резьбы;	6	1	ПК 1.1 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
14	Выполнение слесарной обработке деталей приспособлений	6	1	ПК 1.3 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
15	Пайка радиаторов, трубок, бачков. Склеивание элементов теплообменников и колонны из пластмассы;	8	2	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
16	Сверление различных отверстий электрической дрелью, обработка кромок электроножницами и шлифовальной машиной;	8	1	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
17	Притирка клапанов, топливных краников, штуцеров;	8	1	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
18	Изготовление деталей для оснащения рабочих мест, кабинетов, лабораторий и мастерских с включением основных способов слесарной обработки металла;	8	2	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
19	Измерение размеров штангенциркулем, калибрами, микрометром;	6	1	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
20	Изготовление болтов, гаек, шпилек, валиков, втулок, кронштейнов, муфт, стаканов, колец. Растачивание барабанов, дисков	8	2	ПК 1.1.-1.3. ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
21	Фрезерование канавок, пазов, уступов на различных деталях;	6	1	ПК 1.1.-1.3 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики

22	Сверление и расточка различных деталей несложного характера на станках сверлильно-расточной группы;	6	1	ПК 1.3 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
23	Приёмы строгания различных плоскостей. Контроль качества и предупреждения брака;	6	1	ПК 1.1 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
24	Выполнять регулировку и испытания сборочных единиц.	6	1	ПК 1.3 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
25	Изготовление деталей для оснащения рабочих мест, кабинетов и лабораторий в качестве наглядных пособий на станках;	8	1	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
26	Выполнить сборку приспособлений, режущего и мерительного инструмента	8	1	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
27	Выполнить ремонт приспособлений, режущего и мерительного инструмента	8	1	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
28	Выполнить сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин	8	1	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
29	Выполнить сборку сборочных единиц, узлов и механизмов оборудования.	6	1	ПК 1.2 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
30	Выполнить сборку сборочных единиц, узлов и механизмов агрегатов.	6	1	ПК 1.1.-1.3. ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
31	Выполнить ремонт узлов и механизмов оборудования	6	1	ПК 1.1.-1.3 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
32	Проверка состояния и восстановление герметичности трубопроводов. Выполнить испытание узлов и механизмов оборудования.	8	1	ПК 1.3 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
33	Выполнить испытание узлов и механизмов агрегатов и машин	8	2	ПК 1.1.-1.3. ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дневник практики
34	Сбор материалов по выполнению индивидуального задания и их систематизация	8	2	ПК 1.1.-1.3 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Полный перечень материалов индивидуального задания
35	Систематизация собранного материала по программе практики и подготовка отчета, оформление индивидуального задания.	4	2	ПК 1.1.-1.3 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Правильность выполнения индивидуального задания и отчета
36	Защита отчета по практике.	4	2	ПК 1.1.-1.3 ПК4.1-4.6	ОК 1-9	Дифференцированный зачет

	ИТОГО	252	36/36			
--	--------------	------------	--------------	--	--	--

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения практики.

Реализация программы практики предполагает проведение на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся. Реализация учебной практики возможно в специализированных учебных мастерских/лабораторий техникума.

4.2. Информационное обеспечение обучения.

Основные источники:

Учебники

- 1 Генкин А.Э. Оборудование химических заводов. – М.: Высшая школа, 2018.-352с.
- 2 Фармазов С.А. Оборудование нефтеперерабатывающих заводов и его эксплуатация. – М.: Химия. 2019.-187с.
- 3 Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.
- 4.Е.М.Муравьев Слесарное дело Москва «Просвещение» 2018г.,360с.
- 5.Н.И. Макиенко Общий курс слесарного дела. Москва Высшая школа,2018г., 335 с

Дополнительные источники:

Учебники и учебные пособия:

- 6 Дытнерский Ю.И. Основные процессы и аппараты химической технологии .- М.: Химия., 2009г
- 7 Технологический регламент производств (ОАО АЗП и др)
8. Б.С.Покровский и др. Слесарное дело М: Издательский центр «Академия»,2004г.,320с.

Интернет-ресурсы

- 9.Информационно справочный портал <http://fci.or.edu.ru/catalog/meta/6/hps/10/hp/77/p/page.html> - Заглавие с экрана.
 10. WWW.academia-moscow.ru
- Дополнительные источники:
11. Электронные ресурсы: Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://window.edu.ru>, с регистрацией. – Заглавие с экрана

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в форме дифференцированного зачета. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в документации, которая разрабатывается образовательным учреждением.

Результаты освоения производственной практики (приобретение практического опыта, освоенные умения, усвоенные знания, освоение профессиональных компетенций)	Формы и методы контроля и оценки результатов
Освоение профессиональных компетенций:	
ПК4.1 Производить разборку и сборку оборудования нефтегазовой отрасли: динамического оборудования, аппаратов, трубопроводов и арматуры.	Наблюдение за деятельностью обучающихся во время прохождения производственной практики, оценка отчета по практике.
ПК4.2 Производить монтаж-демонтаж и испытания оборудования нефтегазовой отрасли.	Наблюдение за деятельностью обучающихся во время прохождения производственной практики, оценка результатов выполнения самостоятельных работ.
ПК 4.3 Осуществлять проверку технического состояния и работоспособности оборудования нефтегазовой отрасли: выявление дефектов, определение степени износа, осуществление контроля герметичности узлов и деталей.	Наблюдение за процессом во время прохождения практики, оценка отчетов по практике.
ПК 4.4 Выполнять работы по ремонту оборудования нефтегазовой отрасли.	Наблюдение за процессом во время прохождения практики, оценка отчетов по практике.
ПК 4.5 Соблюдать правила и нормы промышленной безопасности и охраны труда.	Наблюдение за процессом во время прохождения практики, оценка отчетов по практике.
ПК 4.6 Оказывать первую помощь пострадавшим при несчастных случаях на производстве.	Оценка отчета по практике.
Результаты освоения производственной практики (освоение общих компетенций)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- наблюдение и оценка в процессе производственной практики; - оценка эффективности и правильности принимаемых в процессе производственной практики решений; - оценка решения ситуационных производственных задач;

ОК2.Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- наблюдение и оценка в процессе производственной практики; - оценка эффективности и правильности принимаемых в процессе производственной практики решений; - оценка решения ситуационных производственных задач;
ОК3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- наблюдение и оценка в процессе производственной практики; - оценка эффективности и правильности принимаемых в процессе производственной практики решений; - оценка решения ситуационных производственных задач;
ОК4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Наблюдение и оценка коммуникабельности во время прохождения практики с фиксацией фактов;
ОК5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Наблюдение и оценка коммуникабельности во время прохождения практики с фиксацией фактов;
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Наблюдение и оценка коммуникабельности во время прохождения практики с фиксацией фактов;
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	- наблюдение и оценка в процессе производственной практики; Оценка решения ситуационных производственных задач.
ОК8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	Наблюдение и оценка коммуникабельности во время прохождения практики с фиксацией фактов;
ОК9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	Оценка решения ситуационных производственных задач.

6. АТТЕСТАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Аттестация производственной практики служит формой контроля освоения и проверки профессиональных знаний, общих и профессиональных компетенций, приобретенного практического опыта обучающихся в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии.

Формой промежуточной аттестации по итогам производственной практики является дифференцированный зачет. Дифференцированный зачет проводится в последний день производственной практики в виде защиты отчета.

К дифференцированному зачету допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы производственной практики и предоставившие полный пакет отчетных документов:

- дневник производственной практики (Приложение 1);
- наряд-задание (план задание) (Приложение 2)
- аттестационный лист (Приложение 4)
- характеристику с места прохождения производственной практики (Приложение 3).

В процессе аттестации проводится экспертиза овладения общими и профессиональными компетенциями.

При выставлении итоговой оценки за производственную практику учитываются:

- результаты экспертизы овладения обучающимися общими и профессиональными компетенциями,
- правильность и аккуратность ведения документации производственной практики,
- характеристика с места прохождения производственной практики.

В процедуре аттестации принимают участие руководители производственной практики от учебного заведения (преподаватели) и представители работодателей.